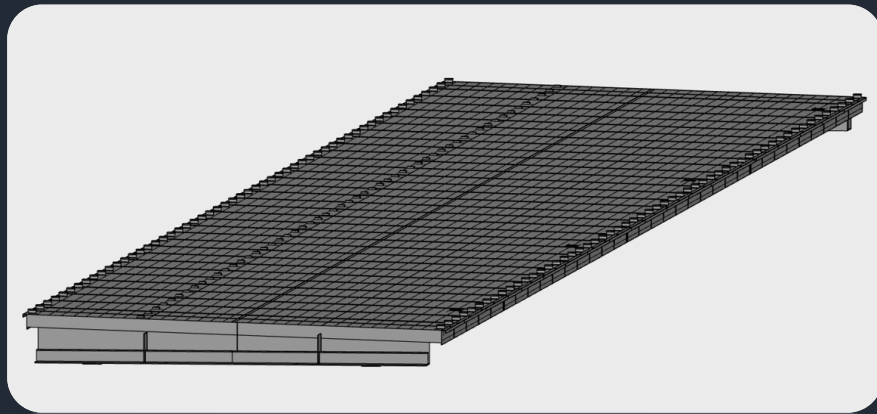


Prodtex

Production / Technology / Excellence

Prodtex jobber med å ta i bruk og videreutvikle moderne produksjon- og robotteknologi og produksjonstilpasse design.

Vår leveranse til Elverhøy bru er overbygningen i stål. Overbygningen er produsert i en moderne fabrikk, og sammenstilt på riggplass.



MATERIALLEVERANDØRER

Stålet i prosjektet er levert av Tibnor og produsert av SSAB.

Materialet som er brukt er SSAB Weathering 420ML (S420J5W M).

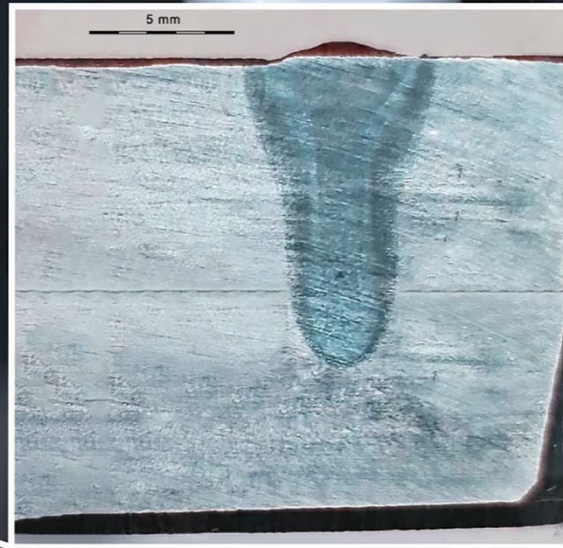
Dette er et rusttregt stål som i innenlandsklima trenger minimalt med overflatebehandling.

På vår leveranse av broen er kun områder som er utsatt for salt overflatebehandlet.

SSAB

TIBNOR

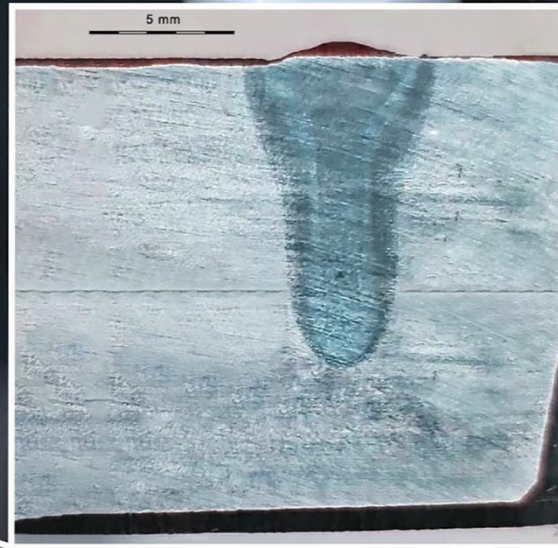




I produksjonen av overbyggingen har Prodtex tatt i bruk moderne teknologi som.:

- Laser og laserhybridsveis
- Automatisert MIG-sveising
- Automatisert montering
- Laserrensing av overflater før overflatebehandling





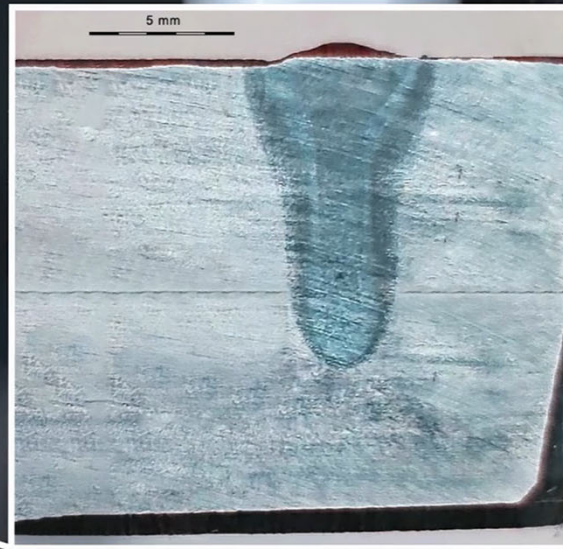
Fordeler ved laser og laserhybridsveis:

Minimerer varmepåvirket sone og deformasjoner

Sveisetiden reduseres til mellom 1m/min – 2m/min.

Behovet for fuger reduseres

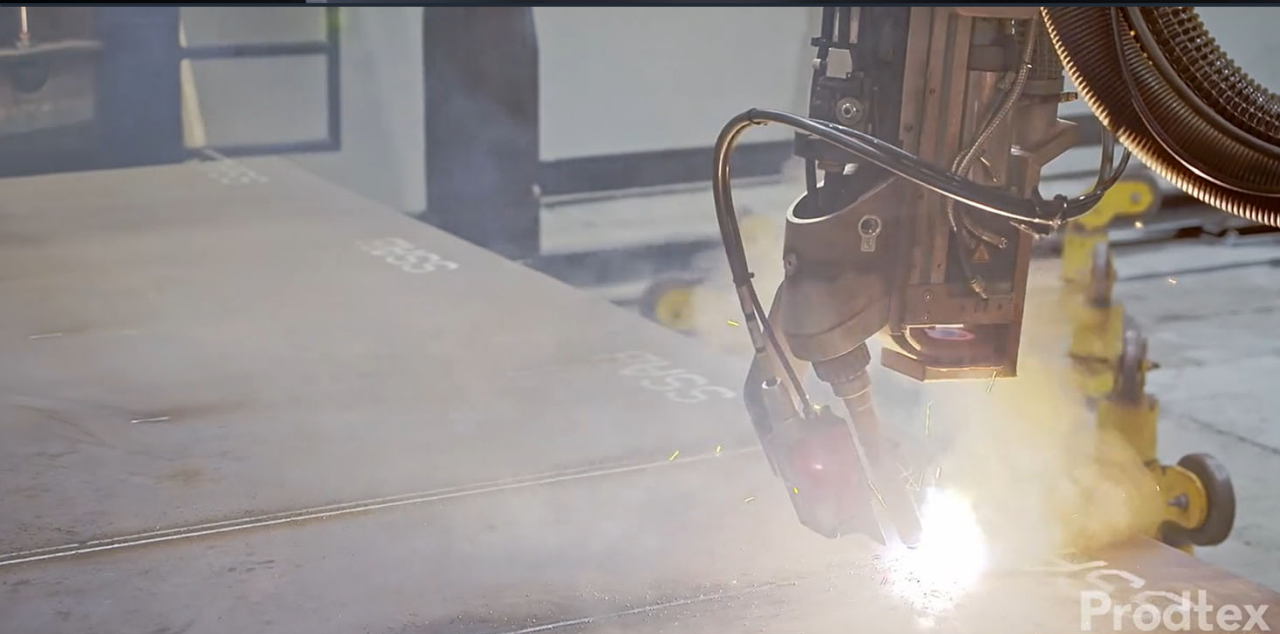
Mulig å sveise lukkede konstruksjoner med manglende tilkomst, ved å sveise gjennom en plater og ned i underliggende struktur.



Fordeler ved automatisert montering og MIG-sveis

Automatisert montering reduserer monterings- og feilmonteringstid.

Automatisert MIG-sveising reduserer sveisetiden ned til ca 0.5m/min og gir en stabil sveiseprosess med mindre sveisefeil.





Fordeler ved laserrensing av ståloverflater før overflatebehandling

Laserrensing av overflater er tidsbesparende i forhold til alternativet som er sandblåsing.

Det er enkelt å utføre og langt mindre krevende enn sandblåsing. Man unngår også håndtering og resirkulering av sandavfall.



Prodtex ønsker å takke Statens vegvesen, Norconsult og Consto for et godt samarbeid.

Og til slutt vil vi en film fra produksjonen av Elverhøy bru

